

Datenblatt FASLOC® S Klebepatronen

HAUPTMERKMALE

Die FASLOC® S Klebepatronen werden aus einer hochentwickelten Mischung aus verstärkten Polyesterharzen hergestellt. FASLOC® S Klebepatronen sind zwei Komponenten-Patronen. Sie enthalten Harzmörtel und Härter in getrennten Kammern, die durch eine speziell gefaltete und verschweisste Folie gebildet werden. Die Klebepatronen sind mit einem Rückhalteelement versehen, das das Herunterfallen der Patrone in senkrechten Bohrlöchern verhindert.

Die Klebepatronen ermöglichen eine bequeme und sichere Anwendung für kurze oder lange Felsanker, bei denen eine schnelle Abbindezeit erforderlich ist.

Die Drehung des Ankers während des Versetzens zerreißt und zerkleinert die Folie, wodurch sich die beiden Hauptkomponenten vermischen und zu einem hochfesten Harzmörtel aushärten.

ANWENDUNGSMETHODE

Eine oder mehrere Klebepatronen werden in das zuvor gebohrte und gereinigte Bohrloch, bis ins Bohrlochtiefe, eingebracht. Durchmesser, Länge und Anzahl der Klebepatronen hängen von der Ankerlänge, dem Durchmesser sowie der geplanten Verankerungslänge ab.

Wir empfehlen im Bohrlochtiefe zuerst eine schnell abbindende Patrone zu verwenden. Dadurch kann die Versetzzeit für den Anker reduziert werden. Das restliche Bohrloch wird mit langsamen Patronen komplettiert.

Durch Eindrehen des Ankers (vorzugsweise mit meisselartiger Spitze) mit einem Bohrgerät bis zum Ende des Bohrlochs werden die Komponenten der Klebepatronen gemischt.

Nach dem Eindrehen des Ankers und der Mischung der Patrone(n) benötigt das Harz Zeit um auszuhärten. Anschliessend werden die Ankerplatte und die Mutter aufgesetzt. Eine vollständige Verfüllung des Bohrlochs wird durch Austreten von Harz am Bohrlochmund festgestellt.

Die ermittelten Misch- und Wartezeiten sind in der Tabelle aufgeführt. Die Zeiten sind abhängig vom Patronen Typ und der Drehgeschwindigkeit des Bohrgerätes. Die Angaben beziehen sich auf Laborwerte bei einer Temperatur von ca. 20°C. Die Abbindezeit kann bei niedrigeren oder höheren Temperaturen stark variieren.

TECHNISCHE DATEN

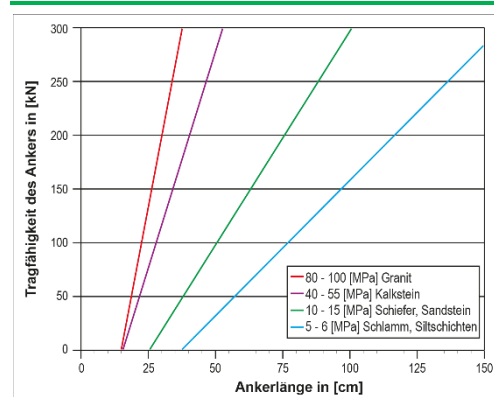
Anker Durchmesser [mm]	Bohrloch Durchmesser [mm]							
	25	27	27	28	28	30	30	32
	Patronen Durchmesser [mm]							
	23	23	24	24	25	25	28	28
Verklebungslänge pro 300 [mm] Patronenlänge								
16	350							
19	490	350	380	330	360			
22				470	510	370	460	350
25								480

Drehzahl	Mischzeit / Wartezeit							
	100 [U/Min]		300 [U/Min]		600 [U/Min]		800 [U/Min]	
Patrontyp	mischen	warten	mischen	warten	mischen	warten	mischen	warten
30s	NR		10-20	5-25	10-20	5-15	10-15	5-15
60s	20-40	10-40	20-30	10-30	20-30	10-30	20-30	10-30
90s	20-40	10-40	20-30	10-30	20-30	10-30	20-30	10-30
180s	40-240	180-300	40-240	180-300	40-240	180-300	40-240	180-300

Die Haltbarkeit der Patronen beträgt 9 Monate bei Lagerung zwischen 10°C bis 25°C



TRAGSFESTIGKEIT DES ANKERS IN ABHÄNGIGKEIT VON DER DRUCKFESTIGKEIT DES GESTEINS



ABBINDEZEIT IN ABHÄNGIGKEIT VON DER TEMPERATUR

