

## Technisches Datenblatt

### Bezeichnung

#### GFK Vollstab Typ CS32-560



### Produktbeschreibung und -eigenschaften

Glasfaserverstärkte Kunststoffe werden als alternative Ausbauelemente zu Stützmittel aus Stahl eingesetzt. Mit fortschreitender Entwicklung der Produktionstechnologie und steigendem Anteil von maschinellen Vortrieben haben GFK-Systeme weltweit im Tunnel und Bergbau an Bedeutung gewonnen.

#### Systembeschreibung


- Verbundsystem aus hochfesten Glasfasern und Spezialkunstharzen
- Typ CS: Vollstab mit durchgehendem, linksgängiges Außengewinde
- Widerstandsfähige Stäbe entsprechend den Anforderungen der Bauindustrie
- Installation in Kombination mit Beton, Zement- bzw. Ankermörtel oder Kunstharz entsprechend der Anwendungsanforderung

#### Hauptvorteile

- Geringes Einsatzgewicht erleichtert die Handhabung und den Einbau
- Verbundsystem aus hochfesten Glasfasern und hochleistungsfähigen Spezialkunstharzen
- Hohe Zugtragfähigkeit
- Beständiges und widerstandsfähiges System, gleichzeitig einfach durch Vortriebsmaschinen abtrennbar
- Verbesselter Korrosionsschutz
- Antistatische Systemkomponenten – problemloser Einsatz in schlagwettergefährdeten Bereich
- Widerstandsfähige und tragfähige Gewindeform, zugeschnitten auf die Anforderungen des Baugewerbes

#### Anwendungsgebiete

- Maschinelle Vortriebe – TVM und schneidende Gewinnung im Bergbau
- Schneidbares Ausbauelement für Portalbereiche von Tunnelbauwerken und temporäre Sicherungsmittel für den Baggervortrieb
- Vorfändmittel
- Hangsicherungen im Spezialtiefbau

	DSI Underground Austria GmbH	TDS – Vollstab Typ CS32-560		
	Alfred-Wagner-Str. 1 / A-4061 Pasching/Linz	Dieses Dokument ersetzt frühere Versionen.		
	Tel.: +43-7229-61049-0 / Fax: DW 81	Erstellt am:	30.06.20 / Rev. 02	Seite 1/2


**Technische Daten**

Kennwert / Typ <sup>1)</sup>		Zeichen	Einheit	CS32-560
Nenndurchmesser		D <sub>a,nom</sub>	[mm]	32
Nennquerschnitt <sup>2) 3)</sup>		S <sub>0</sub>	[mm <sup>2</sup> ]	580
Nennmasse <sup>2) 3)</sup>		M	[kg/m]	1,30
Höchstkraft <sup>4)</sup>		F <sub>m</sub>	[kN]	> 560
Zugfestigkeit		R <sub>m</sub>	[N/mm <sup>2</sup> ]	> 900
Dehnung		A	[%]	> 1,5%
Scherkraft		F <sub>s</sub>	[kN]	140
E-Modul		E	[N/mm <sup>2</sup> ]	40.000
Höchstkraft	Sechskantmutter (Stahl)	-	[kN]	> 130
	GFK-Kugelbundmutter	-	[kN]	> 90
	GFK-Sechskantmutter	-	[kN]	> 120
	Stahlmuffe	-	[kN]	> 189
Lieferlängen <sup>6)</sup>		L	[m]	1,0 - 6,0
Farbkennzeichnung		--	[---]	Schwarz
Gewinde		-.	[---]	

- 1) Stand: 2018-10, Hinweise: Werte unterliegen laufenden Änderungen; andere Dimensionen bzw. Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich; systemkonforme Platten laut Herstellerinformation
- 2) Entsprechend Herstellerangaben
- 3) Charakteristischer Fraktilwert
- 4) Errechnet aus dem charakteristischen Wert der Zugfestigkeit und der Nennmasse, gerundet
- 5) Sonderlängen bis 11 [m] auf Anfrage erhältlich

**Disclaimer**

Dieses Technische Datenblatt dient lediglich der grundlegenden Information über unsere Produkte. Enthaltene technische Daten und Informationen haben ausdrücklich unverbindlichen Charakter und werden vorbehaltlich etwaiger Änderungen angegeben. Für Schaden im Zusammenhang mit der Nutzung der hier enthaltenen technischen Angaben und Informationen sowie auch aufgrund eines unsachgemäßen Gebrauchs unserer Produkte übernehmen wir keine Haftung. Für weitergehende Informationen zu bestimmten Produkten bitten wir Sie, mit uns direkten Kontakt aufzunehmen.

	DSI Underground Austria GmbH	TDS – Vollstab Typ CS32-560		
	Alfred-Wagner-Str. 1 / A-4061 Pasching/Linz	Dieses Dokument ersetzt frühere Versionen.		
	Tel.: +43-7229-61049-0 / Fax: DW 81	Erstellt am:	30.06.20 / Rev. 02	Seite 2/2