



Technisches Datenblatt

Bezeichnung
<p>GFK Vollstab Typ CS25-300</p> 
Produktbeschreibung und -eigenschaften
<p>Glasfaserverstärkte Kunststoffe werden als alternative Ausbauelemente zu Stützmitteln aus Stahl eingesetzt. Mit fortschreitender Entwicklung der Produktionstechnologie und steigendem Anteil von maschinellen Vortrieben haben GFK-Systeme weltweit im Untertagebau an Bedeutung gewonnen.</p> <p>Systembeschreibung</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Verbundsystem aus hochfesten Glasfasern und Spezialkunstharzen ▪ Typ CS: Vollstab mit durchgehendem, linksgängiges Außengewinde ▪ Widerstandsfähige Stäbe entsprechend den Anforderungen der Bauindustrie ▪ Installation in Kombination mit Beton, Zement- bzw. Ankermörtel oder Kunstharz entsprechend der Anwendungsanforderung <p>Hauptvorteile</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Geringes Einsatzgewicht erleichtert die Handhabung und den Einbau ▪ Verbundsystem aus hochfesten Glasfasern und hochleistungsfähigen Spezialkunstharzen ▪ Hohe Zugtragfähigkeit ▪ Beständiges und widerstandsfähiges System, gleichzeitig einfach durch Vortriebsmaschinen abtrennbar ▪ Verbessertes Korrosionsschutz ▪ Antistatische Systemkomponenten – problemloser Einsatz in schlagwettergefährdeten Bereich ▪ Widerstandsfähige und tragfähige Gewindeform, zugeschnitten auf die Anforderungen des Baugewerbes <p>Anwendungsgebiete</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Maschinelle Vortriebe – TVM und schneidende Gewinnung im Bergbau ▪ Schneidbares Ausbauelement für Portalbereiche von Tunnelbauwerken und temporäre Sicherungsmittel für den Baggervortrieb ▪ Vorpfändmittel ▪ Hangsicherungen im Spezialtiefbau

	DSI Underground Austria GmbH	TDB – GFK Vollstab Typ CS25-300		
	Alfred-Wagner-Str. 1 / A-4061 Pasching/Linz	Dieses Dokument ersetzt frühere Versionen.		
	Tel.: +43-7229-61049-0 / Fax : DW 81	Erstellt am:	30.06.20 / Rev. 02	Seite 1/2

Technische Daten

Kennwert / Typ ¹⁾	Zeichen	Einheit	CS25-300
Nenndurchmesser	$D_{a,nom}$	[mm]	25
Nennquerschnitt ^{2) 3)}	S_0	[mm ²]	346
Nennmasse ^{2) 3)}	m	[kg/m]	0,90
Höchstkraft Stab ⁴⁾	$F_{m,s,nom}$	[kN]	> 300
Zugfestigkeit Stab ^{4) 5)}	$R_{m,s,nom}$	[N/mm ²]	> 900
Dehnung Stab ⁴⁾	A_{gt}	[%]	> 1,7
Scherkraft Stab ³⁾	$F_{S,nom}$	[kN]	> 160
Höchstkraft Stab – Stahlmutter ⁴⁾	$F_{m,n,nom}$	[kN]	> 170
Höchstkraft Stab – Spezialstahlmutter ⁴⁾	$F_{m,n,nom}$	[kN]	> 200
Höchstkraft Stab - GFK-Kugelbundmutter ⁴⁾	$F_{m,n,nom}$	[kN]	> 70
Höchstkraft Stab - GFK-Keilmutter ⁴⁾	$F_{m,n,nom}$	[kN]	> 170
Höchstkraft Stab–Stahlmuffe L = 150 [mm] ⁴⁾	$F_{m,c,nom}$	[kN]	> 165
Lieferlängen ⁶⁾	L	[m]	1,0 - 6,0
Farbkennzeichnung Stab	-	[-]	schwarz


- 1) Stand: 2015-05, Hinweise: Werte unterliegen laufenden Änderungen; andere Dimensionen bzw. Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich; systemkonforme Platten laut Herstellerinformation
- 2) Charakteristischer Fraktilwert
- 3) Entsprechend Herstellerangaben
- 4) Entsprechend Prüfbericht TVFA / TU Graz Nr. 80.687-1
- 5) E-Modul: > 51.000 [N/mm²]
- 6) Standardlängen bis max. 11,8 [m], Sonderlängen auf Anfrage erhältlich

Prüfberichte, Gutachten und Zulassungen

- Prüfbericht der Technischen Versuchs- und Forschungsanstalt für Festigkeits- und Materialprüfung, TU Graz Nr. 80.687-1 vom 27.05.2015

Disclaimer

Dieses Technische Datenblatt dient lediglich der grundlegenden Information über unsere Produkte. Enthaltene technische Daten und Informationen haben ausdrücklich unverbindlichen Charakter und werden vorbehaltlich etwaiger Änderungen angegeben. Für Schaden im Zusammenhang mit der Nutzung der hier enthaltenen technischen Angaben und Informationen sowie auch aufgrund eines unsachgemäßen Gebrauchs unserer Produkte übernehmen wir keine Haftung. Für weitergehende Informationen zu bestimmten Produkten bitten wir Sie, mit uns direkten Kontakt aufzunehmen.

	DSI Underground Austria GmbH	TDB – GFK Vollstab Typ CS25-300		
	Alfred-Wagner-Str. 1 / A-4061 Pasching/Linz	Dieses Dokument ersetzt frühere Versionen.		
	Tel.: +43-7229-61049-0 / Fax : DW 81	Erstellt am:	30.06.20 / Rev. 02	Seite 2/2