

SN Anker

Ankersystem für den Tunnel- und Bergbau

Mörtelanker

SN Anker werden vorwiegend im Tunnel- und Spezialtiefbau eingesetzt.

Der SN-Anker ist ein Vollstab Anker und wird aus geripptem Betonstahl BST 500 S hergestellt. Weitere Qualitäten sind auf Anfrage erhältlich. Werkseitig wird der Anker mit aufgerolltem Gewinde, Schrägschnitt und einer Sechskantmutter versehen.

SN Anker werden in das vorgängig mit Mörtel verfüllte Bohrloch eingedrückt oder bei grösseren Bohrlöchern nachträglich über einen Füllschlauch ausinjiziert..

Hauptvorteile:

- Praxiserprobtes Ankersystem
- Effektiver und standardisierter Einbau
- Einbettung des Zuggliedes in Ankermörtel gewährleistet optimale Verbundwirkung

Klebeanker

Eine weitere Anwendung ist die Verwendung der Felsanker mit Klebepatronen. Die Anker werden werkseitig mit einem 2- oder 4 Kant oder einer speziellen Eindrehmutter versehen, damit die vorgängig in das Bohrloch eingebrachten Kunstharzpatronen während des Eindrehens miteinander vermischt und zur Reaktion gebracht werden können.

Hauptvorteile:

- Anpassungsfähiges Ankersystem
- Standardisierter und Praxiserprobter Gebirgsanker
- Unempfindlich gegenüber Sprengerschütterungen
- Grosse Ankerkräfte bei kurzen Verbundlängen
- Schnelle Belastbarkeit des Ankers

Technische Daten

SN-Anker / Felsanker

Beschreibung	Einheit							
Aussendurchmesser	mm	18	20	22	25	28	32	40
Stahlgüte		BST 500 S	BST 500 S	BST 500 S	BST 500 S	BST 500 S	BST 500 S	BST 500 S
Gewinde		M 19	M 20	M 22	M 26	M 27	M33	M 42
Querschnitt	(mm ²)	254	314	380	491	615	804	1256
Streckgrenze Gewinde	(kN)	109	123	152	211	230	347	561
Streckgrenze Stab	(kN)	127	157	190	246	308	402	628
Bruchlast Gewinde	(kN)	120	135	167	232	252	382	617
Bruchlast Stab	(kN)	140	173	209	270	338	442	690
Gewicht	(kg/m)	2.00	2.46	2.98	3.85	4.83	6.31	9.86